

Comment les machines d'emballage deviennent plus durables et plus efficaces

L'automatisation électrique de Festo soutient la machine d'emballage sous blister d'IWK

Avec la machine de conditionnement sous blister d'IWK, la durabilité n'est pas un vain mot : avec un matériau d'emballage recyclable, une faible consommation d'énergie, une vitesse élevée et une grande ergonomie, le système de conditionnement sous blister Card-to-Card CABLIblue 870 s'avère être un véritable créateur de tendances. L'utilisation de la technique d'automatisation électrique de Festo augmente immensément la durabilité et l'efficacité dans cette application.

La société IWK Verpackungstechnik GmbH, dont le siège se trouve à Stutensee près de Karlsruhe, est une entreprise du groupe ATS qui emploie plus de 7500 personnes sur 65 sites de production internationaux et fait partie des leaders mondiaux de la fabrication de machines d'emballage, avec une spécialisation dans les remplisseuses de tubes et les systèmes d'étuyage. Avec la CABLIblue 870, l'entreprise aide ses clients à atteindre leurs objectifs en matière d'économie circulaire. Elle traite des emballages robustes avec un volume d'emballage élevé pour la technique médicale, les produits pharmaceutiques, les cosmétiques, les articles de bricolage et les produits non alimentaires - en carton recyclable, sans aucun plastique.

Plus rapide avec des moteurs pas à pas

En matière d'efficacité, aucune machine concurrente n'a à envier la CABLIblue 870 : Avec une cadence d'emballage de 22 cycles par minute, elle est 10 % plus rapide que la moyenne de la branche. La machine y parvient également grâce à l'utilisation systématique de moteurs pas à pas de type EMMS-ST de Festo, qui permettent des mouvements superposés. En outre, les moteurs pas à pas réduisent le niveau sonore à moins de 72 dbA et la consommation d'énergie de l'ensemble de la machine. Ils assurent ainsi une meilleure efficacité énergétique et réduisent l'empreinte CO₂.

Les buses d'aspiration à vide OVEM de Festo contribuent également à une meilleure rentabilité : Elles intègrent une fonction d'économie d'air et de surveillance pour l'ensemble du système de vide afin de réduire les temps d'arrêt (Condition Monitoring). Les préhenseurs à vide pour l'éjection des emballages sous blister finis font partie d'un système de manipulation équipé des axes électriques EGC et ELCC de Festo. Les magasins pour les emballages sont facilement accessibles et peuvent être remplis rapidement pendant le fonctionnement. Ici aussi, les moteurs pas à pas EMMS-ST de Festo aident à déplacer le magasin vers l'opérateur de la machine dans la zone de préhension et de chargement pour le remplissage. Cela améliore l'ergonomie et soulage l'opérateur de la machine.

Coopération internationale en Thaïlande

"Une grande partie du développement et du montage du CABLIblue 870 a été réalisée dans notre usine en Thaïlande. Ce qui a été impressionnant dans la collaboration avec Festo, c'est la facilité avec laquelle nous avons pu nous procurer les pièces de montage nécessaires",

24. Avril 2026

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

explique Wolfgang Konrad, vice-président Marketing & Communication chez IWK.

"Les outils d'ingénierie numériques de Festo étaient aussi bien utilisables par nos développeurs en Thaïlande qu'en Allemagne et le contact avec les ingénieurs de projet Festo en Thaïlande s'est déroulé sans problème", poursuit Konrad. Même si un composant Festo n'était pas directement disponible en Thaïlande, il suffisait d'un coup de fil et peu de temps après, ce composant était également disponible en Thaïlande. Konrad compare la collaboration avec Festo à la relation avec les clients d'IWK, les grandes marques : "Les fabricants de marques nous impliquent très tôt dans le développement d'idées d'emballage, afin de concevoir ensemble des emballages adaptés aux machines. Une telle base de confiance caractérise également notre relation avec notre partenaire de développement Festo"

Festo au salon Interpack : Hall 6 Stand A10

IWK au salon Interpack : Hall 15 Stand C20

Photos de presse



Moteurs pas à pas EMMS-ST chez IWK

Moteurs pas à pas sur le magasin de cartes de couverture juste avant le scellage



La manutention chez IWK

Une manutention avec des axes électriques EGC et ELCC assure l'évacuation fiable des emballages blister finis.



Wolfgang Konrad, IWK

"Les moteurs pas à pas de Festo réduisent la consommation d'énergie de l'ensemble de la machine" Wolfgang Konrad, vice-président marketing & Communication, IWK

À propos de Festo

Festo est à la fois un acteur mondial et une entreprise familiale indépendante basée à Esslingen am Neckar en Allemagne. Depuis ses débuts, Festo établit des normes en matière de technologie d'automatisation industrielle et de formation technique, contribuant ainsi au développement durable de l'environnement, de l'économie et de la société. La société fournit une technologie d'automatisation pneumatique et électrique à 300 000 clients d'automatisation d'usine et de processus dans plus de 35 industries. Le secteur LifeTech, avec la technologie médicale et l'automatisation des laboratoires, devient de plus en plus important. Les produits et services sont disponibles dans 176 pays du monde. Dans le monde entier, environ 20 600 employés dans environ 60 pays avec plus de 250 succursales ont généré un chiffre d'affaires d'environ 3,33 milliards d'euros en 2025. Sur ce total, plus de 8 % sont investis chaque année dans la recherche et le développement. Dans l'entreprise apprenante, les mesures de formation et de développement représentent 1,5 % du chiffre d'affaires. Festo Didactic SE est l'un des principaux fournisseurs d'enseignement et de formation techniques et propose à ses clients du monde entier des solutions complètes d'apprentissage numérique et physique dans l'environnement industriel.